

О продукции:

ООО «Фабрика Вентиляции ГалВент» расширяет ассортимент.

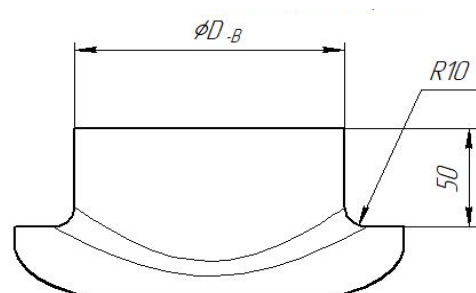
Круглая врезка предназначена для перпендикулярного присоединения к воздуховодам круглого сечения.

Изготавливается из оцинкованного металла толщиной 0,7 мм.



Преимущества штампованных врезок в сравнении с обычными:

- Более быстрый монтаж
- Площадь отбортовки (юбки) стала больше, что обеспечивает более плотное прилегание к поверхности воздуховода.
- У цельнотянутых изделий жесткость увеличена, за счет этого они лучше держат геометрию конструкции.



Технические характеристики:

Врезка штамп. (Кр) - 1	- 100 - под $\Phi 125$ (оц. ст. 0,70/100 - Без ЖК)
Врезка штамп. (Кр) - 1	- 100 - под $\Phi 200$ (оц. ст. 0,70/100 - Без ЖК)
Врезка штамп. (Кр) - 1	- 125 - под $\Phi 160$ (оц. ст. 0,70/100 - с ЖК)
Врезка штамп. (Кр) - 1	- 125 - под $\Phi 200$ (оц. ст. 0,70/100 - с ЖК)
Врезка штамп. (Кр) - 1	- 160 - под $\Phi 250$ (оц. ст. 0,70/100 - с ЖК)
Врезка штамп. (Кр) - 1	- 160 - под $\Phi 315$ (оц. ст. 0,70/100 - с ЖК)
Врезка штамп. (Кр) - 1	- 125 - под $\Phi 200$ (оц. ст. 0,70/100 - Без ЖК)
Врезка штамп. (Кр) - 1	- 125 - под $\Phi 250$ (оц. ст. 0,70/100 - Без ЖК)
Врезка штамп. (Кр) - 1	- 125 - под $\Phi 315$ (оц. ст. 0,70/100 - Без ЖК)

Порядок монтажа:

Для установки, в воздуховоде нужно сделать круглое отверстие, равное диаметру врезки. Нанести слой силиконового уплотнительного средства на отбортовку (юбку) и прижать к поверхности воздуховода.

С помощью саморезов или заклепок зафиксировать врезку на воздуховоде.